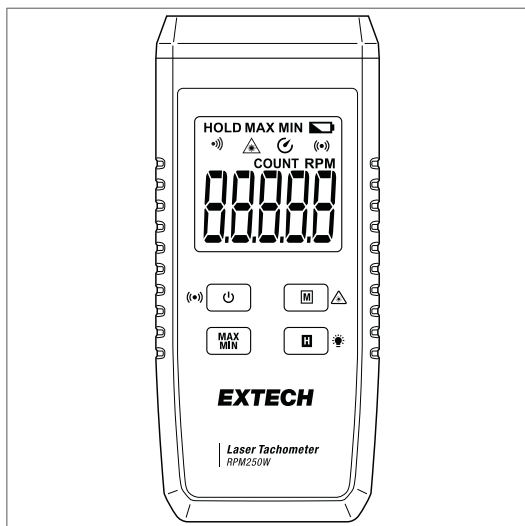


EXTECH

Inicio rápido



Tacómetro láser RPM250W

Con conectividad Bluetooth® a través de
la aplicación móvil ExView®



Inicio rápido (es)

PREPARACIÓN

1. Elementos incluidos: RPM250W, cinta reflectante, guía de inicio rápido y baterías.
2. Descargue el Manual del usuario desde el sitio web de Extech.
3. Descargue la aplicación móvil ExView de App Store (iOS®) o Google Play (Android™).
4. Instale las baterías en el compartimiento trasero y revise que la polaridad sea correcta.
5. Mantenga presionado el botón de encendido  para encender el medidor (presiónelo brevemente para apagarlo).
6. Presione brevemente el botón  para seleccionar la función de tacómetro (*RPM*) o de contador (*COUNT*).


SEGURIDAD GENERAL


- Compruebe que no haya daños en el dispositivo antes de utilizarlo. Devuelva la unidad si hay daños evidentes.
- No intente abrir la carcasa del medidor.
- No apunte el rayo láser a los ojos.





- Deje, al menos, 50 mm (2 in) entre el medidor y los objetos medidos.
- Cumple con CE y FCC.

OPERACIÓN DE TACÓMETRO (RPM)




1. Apague el dispositivo que se está probando para garantizar que no se mueva.
2. Coloque un trozo de cinta reflectante de 12 mm x 12 mm (0.5 x 0.5 in) en el dispositivo sometido a prueba.
3. Presione brevemente  para seleccionar *RPM*.
4. Encienda el dispositivo que se está probando para que comience a moverse.
5. Desde una distancia de entre 50 y 500 mm (entre 2 y 20 in), apunte el sensor del medidor (parte superior) hacia la cinta reflectante.

6. El símbolo de monitor  aparece cuando el sensor detecta la luz reflejada.
7. Lea la medición de RPM que aparece en la pantalla LCD.
8. Presione brevemente *MAX/MIN* (Máximo/Mínimo) para desplazarse por las lecturas *MAX/MIN*.
9. En el caso de mediciones superiores a 99,999 RPM, aparecerá *OL*.


OPERACIÓN DE CONTADOR (OBJETOS ILUMINADOS)



1. Presione brevemente el botón  hasta que aparezca *COUNT* en la pantalla.
2. Coloque el medidor a entre 50 y 500 mm (entre 2 y 20 in) del dispositivo sometido a prueba.
3. Encienda el dispositivo que se está probando para que comience a moverse.
4. Cada vez que un objeto iluminado pasa por el sensor del medidor, el conteo aumenta en 1 y aparece el símbolo del monitor .
5. Presione brevemente *MAX/MIN* (Máximo/Mínimo) para restablecer el contador a cero.
6. Si el conteo es mayor que 99,999, la pantalla mostrará *OL*.

OPERACIÓN DE CONTADOR (ILUMINACIÓN EXTERNA)

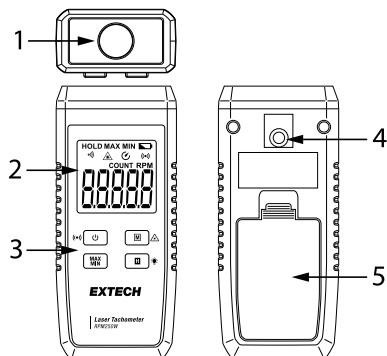
1. Configure la prueba de modo que el dispositivo sometido a prueba se ubique entre el medidor y la fuente óptica.
2. Presione brevemente  hasta que aparezca *COUNT* en la pantalla.
3. Mantenga presionado  para apagar el láser.
4. Coloque el medidor a entre 50 y 500 mm (entre 2 y 20 in) del objeto que se está probando.
5. Encienda el dispositivo que se está probando para que comience a moverse.
6. A medida que cada objeto pasa entre el medidor y la fuente óptica, el conteo aumenta en 1 y aparece el símbolo del monitor .
7. Presione brevemente *MAX/MIN* (Máximo/Mínimo) para restablecer el contador.

FUNCIONAMIENTO DEL BLUETOOTH

Mantenga presionado el botón de Bluetooth () para activar o desactivar Bluetooth. Descargue la aplicación móvil ExView en su dispositivo inteligente desde App Store o Google Play.



Las instrucciones de uso de la aplicación están disponibles en el sitio web de Extech (página del producto ExView). Para desactivar el APO mientras se utiliza el Bluetooth, mantenga presionado los botones de encendido  y *H* hasta que el símbolo de APO  se apague.



DESCRIPCIÓN DEL MEDIDOR



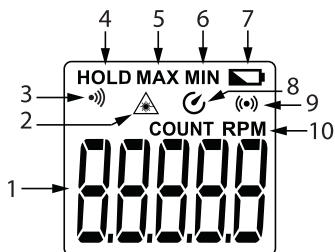
1. Sensor fotoeléctrico y lente del puntero láser
2. Pantalla LCD retroiluminada
3. Botones de funciones
4. Montaje de trípode
5. Compartimiento de la batería

BOTONES DE FUNCIONES

	<p>Manténgalo presionado para encender el medidor. Presiónelo brevemente para apagarlo.</p> <p>Manténgalo presionado para activar o desactivar Bluetooth.</p>
	<p>En el modo RPM, presione brevemente para ver las lecturas MAX/MIN (Máxima/Mínima); mantenga presionado para borrar las lecturas.</p> <p>En el modo Count (Conteo), presione brevemente para restablecer el conteo a cero.</p>


	<p>Presiónelo brevemente para inmovilizar o liberar las lecturas mostradas.</p> <p>Manténgalo presionado para encender o apagar la retroiluminación de la pantalla LCD.</p>
	<p>Presione brevemente para alternar entre los modos de tacómetro (RPM) y Count (Conteo).</p> <p>Manténgalo presionado para encender o apagar el puntero láser.</p>

SÍMBOLOS DE LA PANTALLA



1. Lectura de medición
2. Símbolo del puntero láser
3. Símbolo del monitor de tacómetro/contador
4. Retención de datos
5. Lectura máxima
6. Lectura mínima
7. Símbolo de batería baja
8. Símbolo de apagado automático (APO)
9. Bluetooth activo
10. Íconos de modo tacómetro (RPM) y contador (COUNT)

ESPECIFICACIONES BÁSICAS

Tipo de pantalla	LCD retroiluminada de 5 dígitos
Indicador de batería baja	Reemplace las baterías cuando aparezca el símbolo 
Rango de RPM	De 0 a 99,999 RPM
Rango del contador	De 0 a 99,999

Condiciones de funcionamiento	De 0 a 40 °C (de 32 a 104 °F); <80 % de HR
Condiciones de almacenamiento	De -20 a 60 °C (de -4 a 140 °F); <80 % de HR

GARANTÍA DE DOS AÑOS

FLIR Systems, Inc. garantiza que este instrumento de marca Extech no posee defectos de piezas ni de mano de obra durante **dos años** a partir de la fecha de envío. Vea la garantía completa en este enlace:

<http://www.extech.com/support/warranties>

ATENCIÓN AL CLIENTE

Lista de teléfonos de atención al cliente:

<https://support.flir.com/contact>

Correo electrónico del servicio: repair@extech.com

Soporte Técnico: <https://support.flir.com>

Website

<http://www.flir.com>

Customer support

<http://support.flir.com>

Copyright

© 2021, FLIR Systems, Inc. All rights reserved worldwide.

Disclaimer

Specifications subject to change without further notice. Models and accessories subject to regional market considerations. License procedures may apply.

Products described herein may be subject to US Export Regulations. Please refer to exportquestions@flir.com with any questions.

Publ. No.: NAS100083

Release: AA

Commit: 79098

Head: 79099

Language: es-MX

Modified: 2021-09-01

Formatted: 2021-09-01