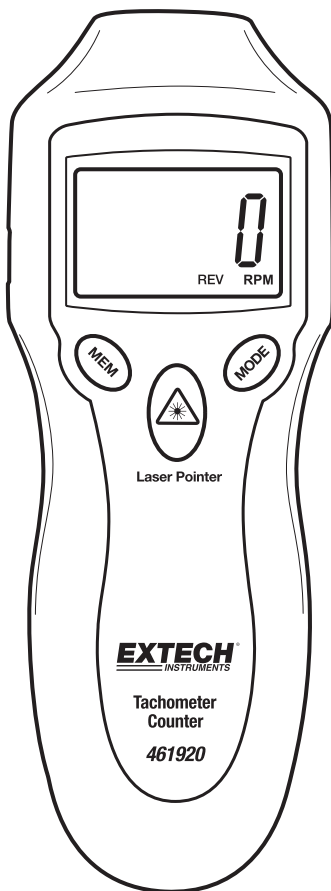


Modelo 461920

Foto tacómetro láser

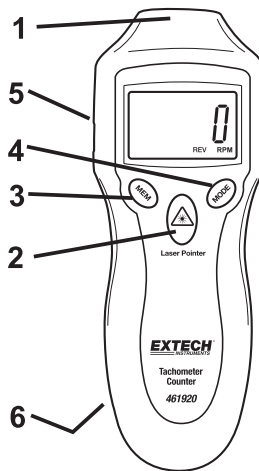


Introducción

Agradecemos su compra del mini foto tacómetro láser modelo 461920 de Extech. Este tacómetro permite tomar medidas de RPM y cuenta de revoluciones sin contacto. El haz del puntero láser facilita apuntar con precisión a gran distancia para tomar medidas con el foto tacómetro. Este medidor se embarca probado y calibrado y con uso apropiado le proveerá muchos años de servicio confiable.

Descripción del medidor

1. Sensor del tacómetro y fuente láser
2. Botón para MEDICIÓN
3. Botón MEMORIA
4. Botón MODO
5. Adaptador CA
6. Compartimiento de la batería (atrás)



PRECAUCIÓN: Los objetos en rotación pueden ser peligrosos. Extreme sus precauciones.

ADVERTENCIA: No mire directamente o apunte el puntero láser hacia los ojos. Los rayos láser visibles de baja potencia normalmente no presentan un peligro, sin embargo, pueden ser peligrosos si se ven directamente durante largos periodos de tiempo.

	PRECAUCIÓN	EVITE LA EXPOSICIÓN Radiación láser emitida desde esta apertura
	RADIACIÓN LÁSER - NO MIRE HACIA EL HAZ SALIDA < 1mW- LONGITUD DE ONDA 630 A 670 nm PRODUCTO LÁSER CLASE 2	
Cumple con: FDA 21 CFR 1040.10 y 1040.11 IEC 60825-1 (2001-08) Edición 1.2 EN 60825-1:1994/A11:1996/A2:2001/A1:2002		

Operación del medidor

Modo de medición de RPM

1. Aplique un trozo cuadrado de cinta reflectiva de aproximadamente (0.5"/12 mm) a la superficie del objeto a prueba.
2. Apunte el medidor hacia el dispositivo a prueba a una distancia de 50 a 500 mm (2" a 20").
3. Presione el botón medición (MEAS) y alinee el haz de luz láser con la cinta reflectiva.
4. Verifique que el indicador (()) se ve en la LCD cuando la cinta reflectiva pasa por el haz de luz.
5. Para ajustar las unidades a RPM, suelte el botón MEAS y presione el botón MODO.
6. La última lectura permanece en pantalla durante 5 a 10 segundos al soltar el botón para medición, antes de que el medidor se apague automáticamente.
7. Con el medidor apagado, presione el botón MEM (memoria) para recuperar los valores MAX, MIN y ÚLTIMA RPM.

Modo CONTEO

1. Aplique un trozo cuadrado de cinta reflectiva de aproximadamente (0.5"/12 mm) a la superficie del objeto a prueba. Nota: la cinta reflectiva puede no ser necesaria.
2. Apunte el medidor hacia el dispositivo a prueba a una distancia de 50 a 500 mm (2" a 20").
3. Presione el botón medición (MEAS) y alinee el haz de luz láser con la cinta reflectiva.
4. Verifique que el indicador (()) se ve en la LCD cuando la cinta reflectiva pasa por el haz de luz.
5. Para ajustar las unidades a REV, suelte el botón MEAS y presione el botón MODO.
6. La última lectura permanece en pantalla durante 5 a 10 segundos al soltar el botón para medición, antes de que el medidor se apague automáticamente.
7. Con el medidor apagado, presione el botón MEM (memoria) para recuperar la última cuenta (REV) del último periodo de medición..

Notas sobre las medidas

1. La luz ambiental brillante puede interferir con el haz de luz reflejado. En algunos casos puede ser necesario acercar el tacómetro al objetivo o sombrear el objetivo.
2. El área no reflectiva siempre debe ser mayor que el área reflectiva.
3. Si el eje u objeto en rotación es normalmente reflectivo, éste debe ser recubierto con cinta negra o pintura antes de aplicar la cinta reflectiva.
4. Para mejorar la repetibilidad de las medidas a bajas RPM, aplique trozos adicionales de cinta reflectiva. Divida la lectura indicada en pantalla por la cantidad de trozos de cinta reflectiva para calcular las RPM reales.

Reemplazo de la batería

El indicador de batería débil aparece como "□" en la pantalla. Para reemplazar las baterías, afloje los dos tornillos cabeza Philips que aseguran la tapa posterior y levante la tapa. Reemplace la batería de 9 V y asegure la tapa.



Usted, como usuario final, está legalmente obligado (Reglamento de baterías) a regresar todas las baterías y acumuladores usados; ¡el desecho en el desperdicio o basura de la casa está prohibido! Usted puede entregar las baterías o acumuladores usados, gratuitamente, en los puntos de recolección de nuestras sucursales en su comunidad o donde sea que se venden las baterías o acumuladores.

Desecho

Cumpla las estipulaciones legales vigentes respecto al desecho del dispositivo al final de su vida útil.

Especificaciones

Base de tiempo	Cristal de cuarzo
Pantalla	Pantalla LCD de 5 dígitos
Fuente de luz láser	Láser clase 2 potencia < 1 mW; Longitud de onda de 630 a 670 nm
Distancia de detección	50 a 500 mm (2 a 20")
Tiempo de muestreo	0.5 seg. (sobre 120 RPM)
Memoria	Última lectura y MIN/MAX
Condiciones de operación	0 °C a 50 °C (32 °F a 122 °F); HR 80% Máx.
Fuente de tensión	Batería interna de 9V o adaptador externo de CA (6 a 9VDC).
Consumo de energía	45 mA CD aprox.
Peso	151 g (5.3 oz.)
Tamaño	160 x 58 x 39 mm (6.3 x 2.3 x 1.6")

Especificaciones de escala

	Escala	Resolución	Precisión (% lectura)
Foto tacómetro	2 a 99,999 RPM	0.1 rpm (<1000 rpm) 1 RPM (>1000 rpm)	± (0.05% + 1d)
Contador	1 a 99,999 REV	1 cuenta	± 1 cuenta

Copyright © 2014 FLIR Systems, Inc.

Reservados todos los derechos, incluyendo el derecho de reproducción total o parcial en cualquier medio.

ISO-9001 Certified

www.extech.com