Autonics

Controlador de temperatura PID con display LCD **SERIE TX4S**

MANUAL





Muchas gracias por elegir los productos Autonics. Por su seguridad, por favor lea lo siguiente antes de usar el producto.

Precauciones de seguridad

*Por favor guarde y revise las instrucciones antes de usar esta unidad.

X Por favor siga las reglas de seguridad que se presentan a continuación

X La siguiente es una explicación de los símbolos usados en la operación del manual.

⚠ Precaución: Puede haber peligro o causar una lesión bajo condiciones especiales

▲ Advertencia

- 1. En caso de usar esta unidad con maquinaria (Nuclear, equipo médico, vehículos, trenes, aviones aparatos de combustión, de diversión o dispositivos de seguridad, etc.) es necesario instalar equipos libres de fallas o si lo requiere contáctenos.
 Si no, podrá haber peligro de daños serios, fuego o pérdida de propiedad.
- 2. Instale la unidad en un panel de dispositivo para su uso.
- 3. No conecte, repare o inspeccione la unidad mientras este conectada a una fuente de alimentación
- Puede causar un choque eléctrico o un incendio.

 4. Revise las 'Conexiones' antes de cablear.
- Puede causar un incendio
- 5. No desarme o modifique la unidad. Puede causar un choque eléctrico o un incendio.

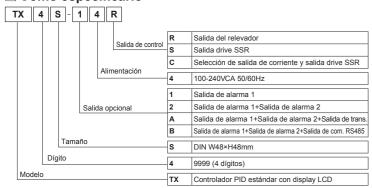
▲ Precaución

- 1. Cuando conecte la entrada de alimentación y la salida a relevador, use un cable de AWG 20 (0.50mm²) o mayor y apriete el tornillo de terminal con un torque de 0.74-0.90N·m.

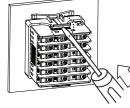
 Cuando conecte la entrada del sensor y el cable de comunicación sin cable dedicado, use un cable de
- AWG 28~16 y apriete el tornillo de terminal con un torque de 0.74~0.90N.m.
- Puede causar un incendio o un mal funcionamiento debido

 2. Use la unidad solo dentro de los rangos especificados. Puede causar un incendio o daños en el producto
- Use un trapo seco para limpiar la unidad, no use agua o solventes orgánicos
 Puede causar un choque eléctrico o un incendio.
- 4. No use la unidad en lugares en donde hava presentes; gas corrosivo/explosivos/flamables, humedad
- Puede causar un incendio o una explosión. Mantenga los residuos de virutas de metal, polvo y cables lejos de la unidad. Puede causar un incendio o daños en el producto.

Como especificarlo



Instalación



Monte la unidad en el panel. Presione el soporte con un desarmador para fijar la unidad, como se muestra

X Las especificaciones anteriores pueden cambiar y los modelos se pueden descontinuar sin

X Asegúrese de seguir correctamente las instrucciones del manual y las descripciones técnicas (catálogo, página principal).

■ Fenecificaciones

Series		TX4S					
Alimentación		100-240VCA~50/60Hz					
Rango de vol	Itaje disponible	90 a 110% del voltaje nominal					
Consumo de	e alimentación	Máx. 8VA					
Método del	display	11 segmentos (PV: blanco, SV: verde), otro display (amarillo) con método LCD ×1					
Método del display Tamaño PV(W×H)		6.9×15.3mm					
del caracter	SV(W×H)	4.1×9.2mm					
Tipo de	RTD	DPt100Ω, Cu50Ω (máx. línea de resistencia permisible 5Ω)					
entrada	TC	K(CA), J(IC), L(IC), T(CC), R(PR), S(PR)					
Precisión	RTD	•A temperatura ambiente (23°C±5°C): (PV ±0.3% ó ±1°C, seleccione el mayor) ±1dígit					
del display*2	TC	•Fuera del rango de termperatura ambiente: (PV ±0.5% ó ±2°C, seleccione el mayor) ±1dígit					
	Relevador	250VCA~3A 1a					
Salida de	SSR	Máx. 12VCC~± 2V 20mA					
control	Corriente	4-20mACC ó 0-20mACC (resistencia de carga máx. 500Ω)					
	Salida de alarma	Relevador AL1, AL2: 250VCA~3A 1a					
Salida	Salida de trans.	4-20mACC (resistencia de carga máx. 500Ω, precisión de salida: ±0.3%F.S.)					
opcional		Salida de comunicación RS485 (Método modbus RTU)					
Método de control		Control ON/OFF, P, PI, PD, PID					
Histéresis		Variable de 1 a 100°C/°F (0.1 a 50.0°C/°F)					
Banda proporcional (P) Tiempo integral (I) Tiempo derivado (D)		0.1 a 999.9 °C/°F					
		0 a 9999 seg					
		0 a 9999 seg					
Período de	control (T)	0.5 a 120.0 seg					
Reinicio ma	inual	0.0 a 100.0%					
Período de	muestreo	50ms					
Rigidez diel	léctrica	3,000VCA 50/60Hz por 1 mín (entre todas las terminales y el cuerpo)					
Vibración		Amplitud de 0.75mm a una frec. de 5 a 55Hz (por 1 mín) en cada una de las direcciones X, Y, Z por 2 hora					
Ciclo de vida	Mecánico	OUT, AL1/2: Mín. 5,000,000 operaciones					
del relé	Eléctrico	OUT, AL1/2: Mín. 200,000 (Carga de resistencia de 250VCA 3A)					
Resistencia	de aislamiento	Mín. 100MΩ (a 500VCC meggers)					
Resistencia	al ruido	Ruido en forma cuadrada por simulador de ruido (ancho de pulso 1µs) ±2kV fase-R, fase-					
Retención o	de memoria	Aprox. 10 años (memoria de semiconductor no volátil)					
To	emp. ambiente	-10 a 50°C, almacenamiento: -20 a 60°C					
		35 a 85%RH, almacenamiento: 35 a 85%RH					
Protección		IP50 (panel frontal, estándar IEC)					
Tipo de aisl	amiento	Doble aislamiento (marca: : ; rigidez dieléctrica entre todas las terminales y el cuerpo: 3k					
Certificación	n	(E. M					
Peso ×3		Aprox. 135.2q (aprox. 85.2q)					

x2: ② A temperatura ambiente (23°C±5°C)

• TC R(PR), S(PR), por debajo de 200°C: (PV ±0.5% ὁ ±3°C, seleccione el mayor) ±1 dígito, sobre 200°C: (PV ±0.5% ὁ ±2°C, seleccione el mayor) ±1 dígito

• TC L(IC), RTD Cu50Ω: (PV ±0.5% ὁ ±2°C, seleccione el mayor) ±1 dígito

• TC L(IC), RTD CUSUL: (PV ±1.5% o ±2 °C, seleccione el mayor) ±1 digito

□ Fuera del rango de temperatura ambiente

• TC R(PR), S(PR): (PV ±1.0% ó ±5 °C, seleccione el mayor) ±1 digito

• TC L(IC), RTD Cu502: (PV ±0.5% ó ±3 °C, seleccione el mayor) ±1 digito

×3: El peso incluye el peso del empaque. El peso en paréntesis es solo el peso de la unidad.

×La resistencia ambiental se encuentra en estado sin congelamiento o condensación.

■ Descripción de la unidad 1. Componente del valor medido (PV):



Modo RUN: Muestra el valor medido actual (PV).

Modo de AJUSTE: Muestra los parámetros. Componente del display del valor de ajuste (SV): Modo RUN: Muestra el valor de ajuste (SV).

Modo de AJUTSE: Muestra el valor de configuración del parámetro.

3. Indicador de la unidad de temperatura (°C/F):
Muestra la unidad de temperatura como unidad de temperatura [UNI E] del grupo de parámetros 2.

4. Indicador de salida de control (OUT1): Se enciende mientras está encendida la salida de control. Se enciende cuando MV se encuentra por encima de 3.0% en un

control de ciclo/fase del método de salida drive SSR 5. Indicador de la salida de alarma (AL1, AL2):

Se enciende cuando se enciende la salida de alarma correspondiente.

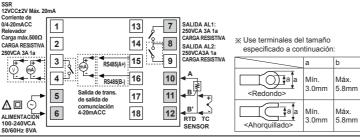
6. Indicador auto-tuning:
Parpadea durante auto-tuning cada segundo.
7. Tecla MODE: Ingresa al grupo de parámetros, regresa al modo RUN, mueve los parámetros y guarda el valor de ajuste.
8. Tecla de ajuste del valor de configuración: Ingresa al modo de ajuste SV y mueve los digitos.

Tecla de giusa de valor de comigiración: Injesa arimóto de giusa y linder las signiss.
 P. Tecla de entrada digital: Presione las teclas '⊠' ⊠por 3 seg. para ejecutar las funciones de la tecla de entrada digital que se ajustan en la tecla de entrada digital [d¹ - s¹] del grupo de parámetros 2 (auto-tuning, salida de alama, ARRANOUE/PARO).

10. Puerto cargador para PC: Es para comunicación serial, para establecer parámetros y monitorear mediante DACMaster instalado en PC. Úselo para conexión EXT-US (el cable convertidor se vende por separado) + SCM-US (el USB para convertidor serial se vende por separado).

Conexión

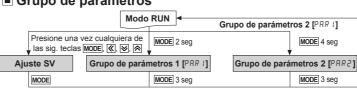
×Las terminales sombreadas son modelo estándar



■ Tipo y rango de entrada

Tipo de entrada		Punto decimal	Display	Rango de entrada(°C)	Rango de entrada(°F)
	K(CA)	1	KERH	-50 a 1200	-58 a 2192
	K(CA)	0.1	KERL	-50.0 a 999.9	-58.0 a 999.9
	J(IC)	1	JI E.H	-30 a 800	-22 a 1472
	J(IC)	0.1	JI C.L	-30.0 a 800.0	-22.0 a 999.9
Termopar	L(IC)	1	LI EH	-40 a 800	-40 a 1472
Геппораг	L(IC)	0.1	LIEL	-40.0 a 800.0	-40.0 a 999.9
	T(CC)	1	FEEH	-50 a 400	-58 a 752
		0.1	FEET	-50.0 a 400.0	-58.0 a 752.0
	R(PR)	1	RPR	0 a 1700	32 a 3092
	S(PR)	1	SPR	0 a 1700	32 a 3092
	DPt 1000	1	dPE,H	-100 a 400	-148 a 752
RTD	DF1 10052	0.1	dPt.L	-100.0 a 400.0	-148.0 a 752.0
KID	Cu50Ω	1	E USH	-50 a 200	-58 a 392
	Cubut	0.1	E U S.L	`-50.0 a 200.0	-58.0 a 392.0

■ Grupo de parámetros



•Todos los parámetros están relacionados uno con otro. Ajuste los parámetros como se muestra arriba. XSi no hay algún ingreso por 30 seg. mientras se ajustan SV o los parámetros, se ignorarán los nuevos

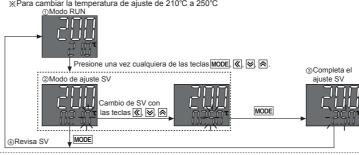
XAI regresar al modo RUN manteniendo presionada la tecla MODE por 3 seg., presione la tecla MODE por 1 seg. para reingresar el primer parámetro del grupo de parámetros pre

* Mantenga presionadas las teclas (정비정비점) por 5 seg. en el modo RUN, para ingresar al menú de parámetros de restablecimiento. Seleccione 발문5' y todos los parámetros se reiniciarán como de fábrica

PRR I

%Para cambiar la temperatura de ajuste de 210°C a 250°C

ajustes y la unidad regresará al modo RUN con los ajustes previos.



guardar el valor y moverse al siguiente parámetro. Mantenga presionada por 3 seg. la tecla MODE para guardar el valor de ajuste MODE 2 seg

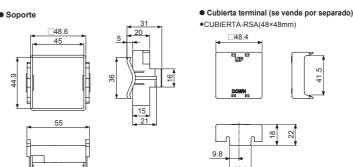
v regresar al modo RUN después de cambiar el valor. %Los parámetros en líneas punteadas [______ pueden no aparecer por tipo de modelo u otro ajuste de parámetros.

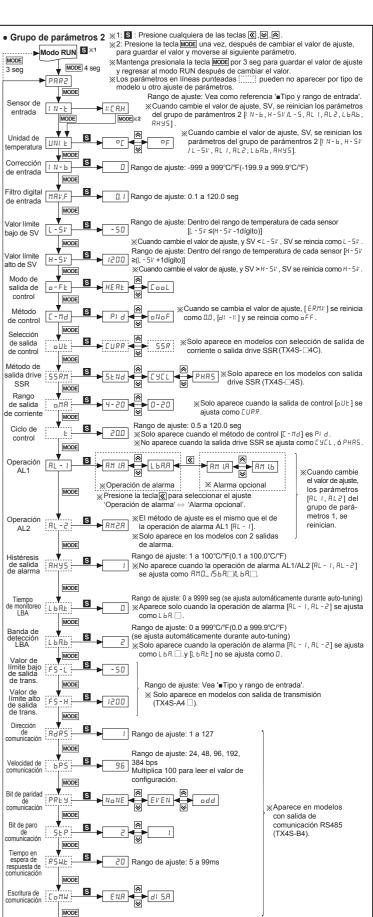


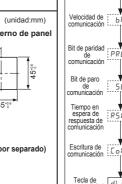
«La operación integral se apagará cuando se ajuste el valor a '0'. MODE método de control [- M d] del grupo de paráme 2 se ajusta a PI d. Rango de ajuste: 0 a 9999 seg XLa operación derivada se apagará cuando el valor de ajuste sea '0' MODE Rango de ajuste: 0.0 a 100.0% Reinicio manual RESE 50.0 Solo aparece en el control P. MODE

Rango de ajuste: 1 a 100°C/°F (0.1 a 50.0°C/°F) S H95 -Solo aparece cuando el método de control [€ - M d¹] del grupo de parámetros 2 se ajusta como o No F.

Dimensiones Dimensiones del corte externo de pane Min. 65 MODE W S







Rt ♥ off %AE no aparece cuando el método de control [□ - Me] se ajuste como o No F Rango de ajuste: 0.0 a 100.0%

Salida de control
MV para rotura
de entrada

(ERHY | Salida de control
MV para rotura
de entrada

(ECHY | Salida de control
MV para rotura
de entrada «Cuando el método de control [[- Md] está cambiando Pl d ↔ o N o F y

«Cuando el método de control [- Md] está cambiando Pl d ↔ o N o F y

»

«Cuando el método de control [- Md] está cambiando Pl d ↔ o N o F y

»

«Cuando el método de control [- Md] está cambiando Pl d ↔ o N o F y

»

«Cuando el método de control [- Md] está cambiando Pl d ↔ o N o F y

»

«Cuando el método de control [- Md] está cambiando Pl d ↔ o N o F y

»

«Cuando el método de control [- Md] está cambiando Pl d ↔ o N o F y

»

«Cuando el método de control [- Md] está cambiando Pl d ↔ o N o F y

»

«Cuando el método de control [- Md] está cambiando Pl d ↔ o N o F y

»

«Cuando el método de control [- Md] está cambiando Pl d ↔ o N o F y

»

«Cuando el método de control esta cambiando Pl d ↔ o N o F y

»

«Cuando esta cambiando esta camb el valor de ajuste se encuentra por debajo de 1000, se reinicia a 0.0. Loc S off Loc 1 Loc 2 Loc 3

nFF Desbloqueo Lo[| Bloqueo del grupo de parámetros 2 L □ [2 Bloqueo del grupo de parámetros 1,2



AM I.A Onción de alarma

Operación de alarma

Ajuste combinando la operación de alarma y la opción de alarma.
Cada alarma opera de manera individual en los dos modelos de salida de alarma.
Cuando la temperatura actual se encuentra fuera del rango de alarma, la alarma se borra automáticamente. Si la opción de alarma se encuentra en enclavamiento o secuencia 1/2 en espera y enclavamiento, presione la tecla de entrada digital (远村) de la seguina de la respera y enclavamiento, presione la tecla de entrada digital [31 - 18] del grupo de parámetros 2 se ajusta a RLPE), o apague el equipo y encienda nuevamente para borrar la alarma.

Modo	Nombre	Operación de alarma		Descripción
AM 0	-	-		Sin salida de alarma
Ам เ□	Alarma por límite de desviación alto	OFF H ON SV PV 100°C 110°C Desviación de límite alto: Ajuste a 10°C [OFF H ON PV SV 90°C 100°C Desviación de límite alto: Ajuste a -10°C	Si ocurre una desviación del PV por arriba del SV y ésta es mayor a la temperatura de desviación ajustada, la salida estará ENCENDIDA.
Ятг.□	Alarma por límite de desviación bajo	ON H OFF A PV SV 90°C 100°C Desviación de límite bajo: Ajuste a 10°C [ON ↑H → OFF SV PV 100°C 110°C Desviación de límite bajo: Ajuste a -10°C	Si ocurre una desviación del PV por abajo del SV y ésta es mayor a la temperatura de desviación ajustada, la salida estará ENCENDIDA.
Am 3.	Alarma por límite de desviación alto/bajo	ON H → OFF Desviación de límite-baj	△ PV C 110°C	Si ocurre una desviación del PV por arriba o por abajo del SV y ésta es mayor a la temperatura de desviación ajustada, la salida estará ENCENDIDA
АМ Ч.П	Alarma de reserva por límite de desviación alto/bajo	OFF H ON A PV SV 90°C 100° Desviación de limite-ba	D	Si ocurre una desviación del PV por arriba o por abajo del SV y ésta es mayor a la temperatura de desviación ajustada, la salida estará APAGADA.
AM 5.□	Alarma por límite valor absoluto alto	OFF H ON PV SV 90°C 100°C Valor absoluto de alarma: Ajuste a 90°C \	OFF H ON SV PV 100°C 110°C Valor absoluto de alarma: Ajuste a 110°C	Si PV es mayor que el valor absoluto, la salida estará ENCENDIDA.
Am 6.	Alarma por límite valor absoluto bajo	ON H OFF PV SV 90°C 100°C Valor absoluto de alarma: Ajuste a 90°C	ON H OFF SV PV 100°C 110°C Valor absoluto de alarma: Ajuste a 110°C	Si PV es menor que el valor absoluto, la salida estará ENCENDIDA.
5 <i>bR.</i> □	Sensor de alarma de rotura	_		Estará ENCENDIDA cuando detecte la desconexión del sensor.
L Ь Я.□	Alarma de rotura de lazo	_		Estará ENCENDIDA cuando detecte una rotura de lazo.

ж H: Histéresis de salida de alarma [ЯНЧ5]

Opciones de alarma

Opcio	on Nombre	Descripcion
AM□.	Alarma estándar	Si hay una condición de alarma, la salida de alarma se ACTIVA. Si se borra, la salida de alarma se apaga.
AM□.	.b Enclavamiento	Si hay una condición de alarma, la salida de alarma se ACTIVA y se mantiene el estado ENCENDIDO. (Salida de alarma HOLD)
AM□.	Secuencia 1 en espera	Cuando la alimentación es suministrada y hay una condición de alarma, no se activa la salida de alarma. A partir de que ocurra una segunda condición, la alarma se activa como en el modo en espera. Condición para repetir la secuencia es espera: Suminisitrar alimentación.
AM□.	Enclavamiento y secuencia 1 en espera	Si es una condición de alarma, opera con la alarma de enclavamiento y la de secuencia en espera. Cuando se suministra alimentación y hay una condición de alarma, la primer condición se ignora y la alarma de enclavamiento opera desde la segunda condición de alarma.
AM□.	Secuencia 2 en espera	Cuando la alimentación es suministrada y hay una condición de alarma, no se activa la salida de alarma. A partir de que ocurra una segunda condición, la alarma se activa como en el modo en espera. Condición para repetir la secuencia en espera: Suministrar alimentación.
Am□.	Enclavamiento y secuencia 2 en espera	La operación básica es igual que la alarma de enclavamiento y la secuencia 1 en espera. No solo funciona con ON/OFF, pero también como valor de ajuste de alarma o alarma de cambio opcional. Cuando se re-aplique la secuencia en espera, si es condición de alarma, la salida de alarma no se ENCIENDE. Después de limpiar la condición de alarma, opera la alarma de enclavamiento.

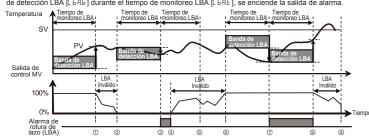
X Condición de la secuencia de espera aplicada nuevamente para la secuencia de espera 1, enclavamiento y secuencia 1 en espera: ENCENDIDO.

Condición de la secuencia de espera aplicada nuevamente para la secuencia de espera 2, enclavamiento y secuenci 2 en espera: ENCENDIDO, cambiando la temperatura de ajuste, la temperatura de alarma [RL 1, RL 2] o la opera-ción de alarma [RL -1, RL -2], cambio de modo de PARO a modo RUN.

La alarma se encenderá cuando el sensor no este conectado o cuando se detecte la desconexión del sensor durante el control de temperatura. Puede revisar si el sensor esta conectado con un zumbador u otras unidades usando el contacto de salida de alarma. Se puede seleccionar entre alarma estándar [5bRA] o alarma de enclavamiento [5bRb].

Alarma de rotura de lazo (LBA)

Revisa el lazo de control y la alarma de salidas por cambio de temperatura del sujeto. Para el control de calefacción (control de refrigeración), cuando la salida de control MV es del 100% (0% para el control de refrigeración) y PV no incrementa más que la banda de detección LBA (Lb 8b) durante el tiempo de monitoreo LBA (Lb 8b), o cuando la salida de control MV sea de 0%(100% para el control de refrigeración) y PV no se reduce a menos que la banda de detección LBA [L b Rb.] durante el tiempo de monitoreo LBA [L b Rb.] se enciende la salida de alarma.



Comienzo de control para ①	Cuando la salida de control MV es del 100%, PV incrementa por sobre la banda de detección LBA [L եRե] durante el tiempo de monitoreo LBA [L եRե].
1 a 2	Estado de cambio de la salida de control MV (se reinicia el tiempo de monitoreo LBA.)
2 a 3	Cuando la salida de control MV es del 0% y PV no se reduce a más que la banda de detección LBA [L bAb] durante el tiempo de monitoreo LBA [L bAb], la alarma de rotura de lazo (LBA) se enciende después del monitoreo LBA.
3 a 4	La salida de control MV está en 0% y la alarma de rotura de lazo (LBA) se enciende y se mantiene así.
4 a 6	Estado del cambio de salida de control MV (se reinicia el tiempo de monitoreo LBA.)
6 a 7	Cuando la salida de control MV es del 100% y PV no incrementa por sobre la banda de detección LBA [L bRb] durante el tiempo de monitoreo LBA [L bRb], la alarma de rotura de lazo (LBA) se enciende después del tiempo de monitoreo LBA.
Ta 8	Cuando la salida de control MV es del 100% y PV incrementa por sobre la banda de detección LBA [L bRb] durante el tiempo de monitoreo LBA [L bRb], la alarma de rotura de lazo (LBA) se apaga después del tiempo de monitoreo LBA.
8 a 9	Estado del cambio de salida de control MV (se reinicia el tiempo de monitoreo LBA.)

XCuando se ejecute auto-tuning, la banda de detección LBA [L bRb] y el tiempo de monitoreo LBA automáticamente se ajustan en base a valor de auto tuning. Cuando el modo de operación de alarma [RL − 1, RL − 2] se ajusta como alarma de rotura de lazzo (LBA) [L bR □], se runestra el parámetro de la banda de detección LBA [L bR □], se funestra el parámetro de la banda de detección LBA [L bR □], se funestra el parámetro de la banda de detección LBA [L bR □].

Y el tiempo de monitoreo LBA [L bR □], bra E].

Total de la companio del companio del la companio del la companio del la companio de la companio de la companio del la companio del la companio de la companio del la compa

Funciones

1. Corrección de entrada [N - b]

El controlador en sí no tiene errores, pero puede haber alguno debido al sensor de temperatura de entrada externa Esta función es para corregir este error.

Ei.) Si la temperatura actual es de 80°C pero el controlador muestra 78°C, ajuste el valor de corrección de entrada

| 7| 1-6 | a 12 y el controlador mostrará 80°C. | N-6 | a 12 y el controlador mostrará 80°C. | Como resultado de la corrección de entrada, si el valor de temperatura actual (PV) se encuentra sobre cada rango de temperatura del sensor de entrada, mostrará HHHH Ó LLLL.

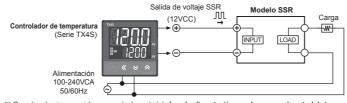
2. Filtro digital de entrada [MAV.F.]

Si la temperatura actual (PV) fluctúa repetidamente por el cambio de señal de entrada rápido, refleiará que MV y el control estable son imposibles. Por lo tanto, la función del filtro digital estabiliza el valor de corriente de y el control estable solt imposibles. Foi traino, la utilición del filito digital establica el valor del mitro digital establica el valor del filtro digital de entrada a 0.4 segundos y aplicará filtro digital a los valores de entrada durante 0.4 segundos y mostrará estos valores. La temperatura actual puede ser diferente dependiendo del valor de entrada actual.

3. Método de salida drive SSR (función SSRP)[55RM]

- · La función SSRP se puede seleccionar en: control estándar ON/OFF, control de ciclo y control de fase por medio de salida drive SSR estàndar

 Este parámetro de función solo aparece en los modelos con salida drive SSR (TX4S-_4S).
- Control de temp. de alta precisión y precio accesible con salida de corriente (4-20mA) y salida linear (control de
- Ciclo y Control de las siguientes: control ON/OFF estándar [5½¾], control de ciclo [5½½], control de fase [7¾85] en el parámetro 55½¾ del grupo de parámetros 2. Para el control de ciclo, conectar un cruce por cero SSR encendido o SSR encendido aleatorio. Para control de fase conectar SSR encendido aleatorio.

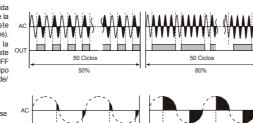


- X Cuando seleccione un ciclo o un modo de control de fase, la alimentación para la carga y el control de temperatura deberán de ser la misma.
- ※ El ciclo de control [E] permite ajustar solo cuando el método de control [E Ma] del grupo de parámetros 2 se ajusta a PI d y el método de salida drive SSR [55RM] se ajuste a 5ENd.
- ¥ En caso de seleccionar modelos con salida de corriente o salida drive SSR (TX4S-□4C), no se mostrará. este parámetro. El control estándar ON/OFF disponible solo por SSR

) Control estándar ON/OFF [5 t Nd] AC Control ON (salida 100%)/OFF (salida 0%) igual que la salida de OUT

2) Control de ciclo [E 4E L] Controla la carga al repetir la salida ON / OFF de acuerdo al rango de la salida dentro del ciclo de ajuste basado en cierto período (50-ciclos). La precisión de control es casi la na con el control de fase. Este control ha mejorado el ruido ON/OFF que el control de fase debido al tipo de cruce por cero que se enciende apaga en el punto cero de CA

3)Control de fase [PHR5] Controla la carga, al controlar la fase dentro del medio ciclo de CA.



4. Rango de la salida de corriente [oMA]

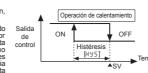
En el caso de seleccionar modelos con salida de corriente o salida drive SSR (TX4S- 4C), cuando la salida de control [aUE] del grupo de parámetros 2 se ajusta como [EURR], usted puede seleccionar rango límite alto/bajo, 4-20mA [4-20] 6 0-20mA [0-20] de salida de corriente.

5. Histéresis [H95]

Ajuste un intérvalo entre ON y OFF de la salida de control para el control ON/OFF.

Si la histéresis es demasiado estrecha, pueden ocurrir: oscilación, picos, etc debido al ruido externo.

•En caso del modo de control ON/OFF, aún si PV alcanza un estado Salida •En caso del modo de control ON/OFF, aun si PV alcanza un estado estable, pueden ocurri roscilación o picos. Podría deberse al valor de configuración de la histéresis (H35), características de respuesta de carga o ubicación de sensores. A fin de reducir a su mínimo las oscilaciones y picos, se requiere tomar en cuenta los siguientes factores al diseñar controladores de temperatura; histéresis propia [H35], capacidad del calentador, características térmicas, respuesta de sensores y ubicación.



6. Reinicio manual [RESE]

Cuando seleccione el modo de control P/PD, existirán ciertas diferencias de temperatura aún después de alcanzar un estado estable del PV ya que el incremento del calentador y el tiempo de caída es inconsistente debido a características termales de objetos controlados, como la capacidad del calor, capacidad del calentador. Esta diferencia de temperatura se llama función de reinicio [PESE] manual y offset que es para ajustar/corregir el offset.

cuando PV y SV son iguales, el valor de reinicio es del 50.0%. Después de que el control sea estable, PV será menor que SV y el valor de reinicio será mayor que el 50.0% ó PV será mayor que SV, el valor de reinicio será menor al 50.0%.



7. Tecla de entrada digital(⊗ + 🙈 3 seg)[dl - k]

Parámetro		Operación							
OFF	oFF	o usa función de tecla para entrada digital.							
RUN/STOP	StoP	Pausa la salida de control. La salida auxiliar (excepto alarma de rotura de lazo, y de rotura de sensor) excepto la salida de control, opera como el ajuste. Mantenga presionada la tecla de entrada digital por 3 seg. para reiniciar. Tecla de entrada digital RUN STOP RUN STOP RUN (t: sobre 3 seg.)							
Borrar alarma	AL.RE	Borra la salida de alarma de manera forzada. (solo cuando la opción de alarma es por lazo, o alarma de lazo y secuencia 1/2 en espera.) Esta función se aplica cuando el valor presente está fuera del rango de operación de alarma pero la salida de alarma se encuentra encendida. La alarma opera normalmente bien después de borrar la alarma.							
Auto-tuning	ЯĿ	Inicio/paro de auto-tuning. Esta función es igual que auto-tuning [AT] del grupo de parámetros 1. (Se puede iniciar auto-tuning [RE] del grupo de parámetros 1 y detenerlo por tecla de entrada digital.) X Aparece este parámetro RE solo cuando el grupo de parámetros 2 del método de control [E - Md] se ajusta como PI d. Cuando el grupo de parámetros 2 del método de control [E - Md] se ajusta como o No F, este parámetro cambia a o FF.							

Cuando el sensor de entrada se rompe, se ajusta la salida de control MV.

Cuando el método de control [C - Md] del grupo de parámetros 2 se ajusta como a No F. la salida de control MV se ajusta a 🕮 (OFF) ó 🕮 🕮 (ON). Cuando el método de control [E - Ma] se ajusta como Prad, el rango de ajuste para a salida de control MV es de 00 a 1000

Administración integral de dispositivos [DAQMaster]

DAQMaster es un programa de administración integral de dispositivos para un manejo múltiple práctico de parámetros y monitoreo de dispositivos. DAQMaster se puede descargar de nuestro sitio web: www.autonics.com

Características	Especificaciones recomendadas
Procesador	PC IBM compatible con Pentium III o posterior
Sistema operativo	Windows 98/NT/XP/Vista/7/8/10
Memoria	256MB+
Disco duro	1GB+ de espacio disponible en el disco duro
VGA	Resolución: 1024×768 o mayor
Otros	Puerto serial RS232C (9-pines), puerto USB

Salida de comunicación RS485

Aplicable para modelos con salida de comunicación RS485 a través de salida opcional (TX4S-B4□). Por favor vea ' ■Como especificarlo'.

1. Especificaciones de comunicación

l	Protocolo de com.	Modbus RTU	Velocidad de	2400, 4800, 9600, 19200,
l	Estándar aplicado	EIA RS485	comunicación	38400 bps
l	Conexiones máximas	31 unidades (dirección: 1 a 99)	Bit de inicio	1-bit fijo
l	Método de comunicación	2-hilos half duplex	Bit de datos	8-bits fijos
l	Método de sincronización	Asíncrono	Bit de paridad	Ninguno, par, impar
l	Distancia de com.	Dentro de 800m	Bit de paro	1, 2 bits
l	Tiempo de respuesta de com.	5 a 99ms		

2. Tabla de asignación de Modbus

2-1. Lectura del estado de bobina (Func 01) / Fuerza de una bobina (Func 05) [Func: 01/05, R/W: R/W]

No.(Dirección)	Tipo			Display/ajuste del rango	Unidad	De fábrica
000001(0000)	Arranque/paro	Bobina	Arranque/paro de salida de control	0: RUN 1: 5EoP	-	StoP
			Arranque/paro de Auto-tuning	0: off 1: oN	-	oFF
000003(0003)	Reinicio de alarma	variable	Borra la salida de alarma	0: oFF 1: oN	-	oFF
000004 a 000050	Reservado					

2-2. Lectura de entradas discretas (Func 02) [Func: 02, R/W: R]

	No.(Dirección)	Tipo		Descripción	Display/ajuste del rango	Unidad	De fábrica	
. I	100001(0000)	Indicador °C		Indicador de unidad	0: OFF 1: ON	-	-	
П	100002(0001)	Indicador °F		Indicador de unidad	0: OFF 1: ON	-	-	
Ш	100003(0002)	Indicador de salida	Indicador	Indicador de salida de control	0: OFF 1: ON	-	-	
П	100004(0003)	Indicador AT	frontal	Indicador Auto-tuning	0: OFF 1: ON	-	-	
Ί	100005(0004)	Indicador AL1		Indicador de salida de alarma 1	0: OFF 1: ON	-	-	
ı	100006(0005)	Indicador AL2	2	Indicador de salida de alarma 2	0: OFF 1: ON	-	-	
П	100006 a 100050	100006 a 100050 Reservado						

2-3. Lectura de registros de entrada (Func 04) [Func:02, R/W: R]

No.(Dirección)	Tipo		Descripción	rango	Unidad	De fábrica
300001 a 300100	Reservado					
300101(0064)	-		Número de producto H	-	-	Número o
300102(0065)	-		Número de producto L	-	-	modelo dedicado
300103(0066)	-		Versión del hardware	-	-	
300104(0067)	-		Versión del software	-	-	
300105(0068)	-		Modelo 1	-	-	"TX"
300106(0069)	-		Modelo 2	-	-	" 4"
300107(006A)	-		Modelo 3	-	-	"S "
300108(006B)	-		Modelo 4	-	-	"14"
300109(006C)	-		Modelo 5	-	-	"R "
300110(006D)	-		Modelo 6	-	-	
300111(006E)	-		Modelo 7	-	-	
300112(006F)	-		Modelo 8	-	-	" "
300113(0070)	-		Modelo 9	-	-	
300114(0071)	-		Modelo 10	-	-	
300115(0072)	-		Reservado	-	-	-
300116(0073)	-		Reservado	-	-	-
300117(0074)	-		Reservado	-	-	-
300118(0075)	-		Dirección de inicio del estado de bobina	-	-	0000
300119(0076)	-		Cantidad del estado de bobina	-	-	0
300120(0077)	-		Dirección de inicio del estado de entrada	-	-	0000
300121(0078)	-		Cantidad del estado de entrada	-	-	0
300122(0079)	-		Dirección de inicio del registro mantenido	-	-	0000
300123(007A)	-		Cantidad de registro mantenida	-	-	0
300124(007B)	-		Dirección de inicio del registro de entrada	-	-	0000
300125(007C)	-		Cantidad del registro de entrada	-	-	0
300127 a 300200	Reservado					•
301001(03E8)	PV		Valor presente	-1999 a 9999	°C/°F	-
301002(03E9)	DOT		Ubicación del punto decimal	0:0, 1:00, 2:000.3:0000	-	-
301003(03EA)	UNIT		Unidad del display	0: °E , 1: °F	-	-
301004(03EB)	SV		Valor de ajuste	Dentro de L - Si a H - Si	°C/°F	0
	Indicador °C		Indicador de la unidad	0: OFF 1: ON	-	-
	Indicador °F		Indicador de la unidad	0: OFF 1: ON	-	-
201005(0250)	Indicador de salida	Indi-	Indicador de la salida de control	0: OFF 1: ON	-	-
301005(03EC)	Indicador AT	cador frontal	Indicador de auto-tuning	0: OFF 1: ON	-	-
	Indicador AL1	ii Uiiidl	Indicador de salida de alarma 1	0: OFF 1: ON	-	-
	Indicador AL2		Indicador de salida de alarma 2	0: OFF 1: ON	-	-
310006 a 310050	Reservado					

Preajuste de registros múltiples (Func 16) [Func:03/06/16, R/W : R/W] 2-4-1. Ajuste SV

No.(Dirección) Parámetro Descripción Display/ajuste del rango Unidad De fábrica 400001(0000) Valor de ajuste Valor de ajuste SV Dentro de L - 5 // a H - 5 // °C/°F 400002 a 400050 Reservado

2-4-2. Grupo de parámetros 1 [PAR I]

te 📗	No.(Dirección)	Parámetro	Descripción	Display/ajuste del rango	Unidad	De fábrica
-11	400051(0032)	ALI	Temperatura AL 1	Temperatura de desviación: -F.S. a F.S.	°C/°F	1250
1. la	400052(0033)	AL2	Temperatura AL2	Alarma del valor absoluto: Rango de temp.	C/ F	16.20
11	400053(0034)	ЯĿ	Auto-tuning	0: off 1: oN	-	oFF
41	400054(0035)	Р	Banda proporcional	1 a 9999: 0.1 a 9999	°C/°F	10.0
ta	400055(0036)	1	Tiempo integral	0 a 9999: 0 a 9999	Seg	0
-1	400056(0037)	d	Tiempo derivativo	0 a 9999: 🛭 a 9999	Seg	0
	400057(0038)	RESE	Reinicio manual	0 a 1000: 0.0 a 100.0	%	5 0.0
e	400058(0039)	H42	Histéresis	1 a 100(1 a 500): la 100(0.1 a 500)	-	2
a	400059 a 400100	Reservado				

2-4-3. Grupo de parámetros 2 [PRR2]

No.(Dirección)	Parámetro	Descripción	Display/ajuste del rango		De fábrica
400101(0064)	IN-E	Sensor de entrada	Vea '∎Tipo y rango de entrada'.	-	KERH
400102(0065)	UNIE	Unidad de temperatura	0: º[, 1: ºF	-	٥٢
400103(0066)	1 N-b	Corrección de entrada	-999 a 999(-1999 a 9999): -999 a 999(+999 a 9999)	-	0
400104(0067)	MRV.F	Filtro digital de entrada	1 a 1200: 0. i a i 20.0	Seg	D. 1
400105(0068)	L-51	Valor de límite-bajo SV	Vea '∎Tipo y rango de entrada'.		-50
400106(0069)	H-51	Valor de límite-alto SV			1500
400107(006A)	o-Ft	Modo de salida de control	O: HERE, 1: Cool	-	HERE
400108(006B)	E-Md	Método de control	0: PI d, 1: oNoF	-	PI d
400109(006C)	oUt	Selecc. de salida de control	0: 55R, 1: EURR	-	CURR
400110(006D)	55RM	Método de salida drive SSR	0: 5 E N d , 1: C Y C L , 2: P H R S	-	SENd
400111(006E)	o.MR	Rango de salida de corriente	0: 4-20, 1: 0-20	-	4-20
400112(006F)	Ł	Ciclo de control	5 a 1200: 0.5 a 1200	Seg	20.0(Relé) 2.0(Drive SSR)
400113(0070)	RL-1	Operación AL1	00: ЯМО, 10 a 15: ЯМ ІЯ а ЯМ ІF,		AM LA
400114(0071)	AL-2	Operación AL2	60 a 65: RMER a RMEF, 70: SERR, 71: SERE, 80: LERR, 81: LERE		AM2.A
400115(0072)	RHYS	Histéresis de salida de alarma	1 a 100(1 a 500): la 100 (0.1 a 50.0)	-	1
400116(0073)	L b R.E	Tiempo de detección LBA	0 a 9999: 🛭 a 9999	Seg	0
400117(0074)	L b R.b	Banda de detección LBA	0 a 999(0 a 9999): 0 a 999(00 a 9999)	°C/°F	2
400118(0075)	F5-L	Valor de límite-bajo de salida de trans.	Vea '∎Tipo y rango de entrada'.		-50
400119(0076)	F5-H	Valor de límite-alto de salida de trans.			1500
400120(0077)	RdRS	Dirección de com.	1 a 127: i a i 27	-	1
400121(0078)	ьP5	Velocidad de comunicación	0: 24, 1: 48, 2: 95, 3: 192, 4: 384	-	96
400122(0079)	PRES	Bit de paridad de com.	0: NoNE , 1: EVEN , 2: odd	-	NoNE
400123(007A)	SEP	Bit de paro de com.	0: 1, 1: 2	-	2
400124(007B)	RSWLE	Tiempo en espera de resp. de com.	5 a 99: 5 a 99	ms	50
400125(007C)	[oMW	Escritura de com.	0: ENA, 1: dl 5.A	-	ENA
400126(007D)	d1 - K	Tecla de entrada digital	0: off, 1:5toP, 2:ALRE, 3:At	-	StoP
400127(007E)	E R.MV	Salida de control MV para rotura de entrada	0 a 1000: ДД (OFF) a IДДД (ON)	%	0.0
400128(007F)	LoC	Bloqueo	0: off, 1: Lo[1, 2: Lo[2, 3: Lo[3	-	oFF
400129 a 400150 Reservado					

Display	Descripción	Solución del probelma	
o P E N	Parpadea cuando el sensor de entrada se desconecta o si el sensor no está conectado.	Revise el estado del sensor de entrada.	
нннн		Cuando la entrada se encuentra dentro del rango de entrada nominal, este display desaparece.	
LLLL			

De fábrica

Ajuste SV Parámetro

• Grupo de parámetros 1				
Parámetro	De fábrica			
AL I	1250			
RL 2	1630			
R E	oFF			
ρ	10.0			
1	п			
d	u u			
RESE	5 0.0			
H95	2			

Grupo de parámetros 2

Parámetro De fábrica Parámetro De fábrica

Grupo de parámetros 1					
Parámetro	De fábrica				
AL I	1250				
AL 2	16.30				
RE	oFF				
Р	10.0				
1	п				
d	U				
RESE	5 0.0				
H95	2				

7.14 -	11 2 7 0 1	111122	'
UNI E	٥٤	LBRE	0
1 N - b	0	L b R.b	2
MRV.F	O. 1	F5-L	-50
L-51	-50	F5-H	1500
H-51	1500	AdR5	1
o-Ft	HERE	bP5	96
[-Md	PId	PRES	NoNE
oUt	CURR	SEP	2
SSR.M	SENd	RSWE	20
o.MR	4-20	E o MW	ENA
E	2 0,0 (Relevador)	d1 - K	StoP
_ E	2.0 (Drive SSR)	E R.MV	0.0
AL-I	AM LA	LoC	oFF
AL-2	RM2.R		

Precauciones de uso

. Siga las instrucciones que se mencionan en 'Precauciones de uso'. De lo contrario, puede causar un accidente inesperado.

Revise la polaridad de las terminales antes de cablear el sensor de temperatura.

Para el sensor de temperatura RTD, cablee con 3-hilos con cables del mismo grosor y longitud. Para el sensor de temperatura (CT) con termopar, use el cable de compensación designado para extender el cable.

3. Manténgalo lejos de líneas de alto voltaje o líneas de alimentación para prevenir ruido inductivo. En caso de

instalar cerca una línea de alimentación y una línea de señal de entrada, use un filtro de líneas o un varisto en la línea de alimentación, y un cable blindado en la línea de señal de entrada. No se use cerca de equipos que generen fuerte fuerza magnética o ruido de alta frecuencia.

No aplique alimentación excesiva al conectar o desconectar los conectores del producto.

Instale un interruptor de alimentación o un disruptor en un lugar de fácil acceso para suministrar o desconectar alimentación. 6. No use la unidad para otros propósitos (ej. volímetro, amperímetro), mas que para control de temperatura.

7. Cuando cambie el sensor de entrada, primero apague el equipo.

Después de cambiar el sensor de entrada, modifique el valor del parámetro correspondiente 8. No superponga la línea de comunicación y la línea de alimentación

Use un cable de par trenzado para la línea de comunicación y conecte el cordón de ferrita en cada extremo de la línea para reducir el efecto del ruido externo.

9. Haga un espacio requerido alrededor de la unidad para la radiación del calor.

Para una medición de temperatura precisa, caliente la unidad durante 20 minutos después de encenderla.

10. Asegúrese de que el voltaje de alimentación alcance el voltaje nominal en unos 2 segundos después de suministrar la alimentación

No lo conecte a terminales que no se usan.

12. Esta unidad se puede usar en los siguientes ambientes

①Interiores (Las condiciones ambientales se encuentran dentro de las Especificaciones') ②Altitud máx. 2,000m 32 grados de contaminación (4) Categoría de instalación II

Productos principales

■ Sensores fotoeléctricos ■ Sensores de fibra óptica ores para puertas ores de área

rcador láser (Fibra, Co₂, Nd: YAG dadura por láser/Sistemas de co

Autonics Corporation

■ HEADQUARTERS:

18, Bansong-ro 513beon-gil, Haeundae-gu, Busan, South Korea, 48002

TEL: 82-51-519-3232

■ E-mail: sales@autonics.com